

Typ dokumentu	Technický list
Název	LIQUID METAL
Popis	Dekorativní barva pro architektonické úpravy stěn v interiéru, fasád, ale i podlah v interiéru. Liquid Metal, vytvořený smícháním skutečného kovu s odolnými epoxidovými pryskyřicemi, je dekorativní povrchová úprava, která se vzhledem i pevností podobá původním kovům. Je k dispozici v železné, zlaté, měděné a bronzové verzi. Lze jej použít k pokrytí téměř všech povrchů.
Verze	ŽELEZO, ZLATO, MĚĎ, BRONZ
Složení	Bezropouštědlová tuhá disperze epoxidové pryskyřice ve vodě s kovovými prášky, zpevňující plniva, přísady.
Vzhled	Složka A: pasta Složka B: pasta Složka C: prášky Jedná se o tříložkový systém. Po smíchání je hustá pasta. Po zaschnutí je to velmi tvrdá směs.
Barva	Různé verze mají stejnou barvu jako původní odpovídající kovy
Obal	250 g složky A 250 g složky B 1500 g složky C
Aplikace	Ručně, špachtlí nebo hladítkem v jedné vrstvě.
Typ povrchu	Vnitřní stěny a podlahy
Ředění	Žádné ředění. Smíchejte složky, jak je popsáno níže, a Pokud má být viskozita směsi mírně snížena, je možné do získané směsi přidat až 3 % vody.
Spotřeba	1,6 – 2 kg / m ² v jedné vrstvě
Sušení	6 hodin při 20°C / 68°F na dotek 24 hodin při 20°C / 68°F pod povrchem
Aplikační teploty	min 8 max 35°C – RU < 85% cca
Tloušťka srsti	Méně než 2 mm
Klasifikace VOC	Směrnice EU 2004/42/CE: Limitní hodnota EU pro tento produkt (kat. A/I): 200 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje méně než 200 g/l VOC.
Specifická hmotnost	2,500 ± 80 g/l pro měď; 2 800 ± 80 pro zlato, bronz a železo
pH	8,4 ± 0,2
Hořlavost	Evropská třída reakce na oheň A1: nehořlavý, nepřispívá k požáru
Skladovatelnost	24 měsíců při skladování podle doporučených pokynů
Úložný prostor	V originálním uzavřeném balení mezi 5° - 35°C v suchém a tmavém prostředí
Bezpečnostní normy	Při používání je důležité dodržovat běžné bezpečnostní a hygienické normy. Vyvarujte se vyhazování produktu do kanalizace, vodních ploch nebo na zem. Výrobek vždy uchovávejte mimo dosah dětí. V případě požití nebo alergické reakce

	<p>neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc a předložte obal nebo štítek. Další podrobnosti naleznete v bezpečnostním listu.</p>
Likvidace	<p>Produkt musí být zlikvidován v souladu s platnými normami a předpisy. Nádoby musí být odeslány k recyklaci. Postupujte podle pokynů na obalu.</p>
Pokyny pro aplikaci	<p>VAROVÁNÍ</p> <p>Abyste zajistili správné použití, ředění a aplikaci produktů uvedených na těchto stránkách, prostudujte si příslušné technické listy.</p> <p>Během aplikace a následujících 24 hodin chraňte povrchy před náhlou změnou teploty, přímým slunečním zářením a vodou. Neaplikujte při teplotách pod 8°C nebo nad 35°. Během aplikace se ujistěte, že pracovní plocha není příliš vlhká, abyste předešli problémům s dobou aplikace.</p> <p>APLIKACE</p> <p><u>Příprava:</u> Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme jako první krok použít DEKO PRIMER a před aplikací nechat zcela zaschnout. LIQUID METAL je k dispozici ve 2 kg nádobách a je rozdělen do 3 složek. Aby bylo zajištěno správné promíchání, doporučujeme míchat SLOŽKU A a B odděleně pomocí různých mixérů, aby se zabránilo jakékoli kontaminaci. Po smíchání opatrně spojte všechny tři složky dohromady. Namíchanou hmotu je nutné spotřebovat do 20 nebo 50 minut v závislosti na teplotě v místnosti.</p> <p><u>Aplikace:</u> Po smíchání lze LIQUID METAL nanášet ocelovým hladítkem nebo špachtlí, což poskytuje široké možnosti pro dekoratery. Produkt lze nanášet rovnoměrně a během 20-30 minut, než začne tvrdnout, lze vytvářet kresby pomocí různých nástrojů, jako jsou štětce, válečky, špachtle a jiné. Tento produkt je vhodný zejména pro šablonové dekorace.</p> <p><u>Leštění:</u> Po 24 hodinách, kdy je povrch zcela tvrdý a suchý, použijte různé brusné kotouče k broušení povrchu. Začněte s kotoučem o zrnitosti 220, následuje 320 a 400-šetrkovými kotouči, používáním nízkých otáček a výměnou kotoučů při opotřebení. Poté leštěte brusnými kotouči o zrnitosti 500 a 800, začněte střední rychlostí a postupně zvyšujte, dokud nedosáhnete maximální rychlosti. Pro zrcadlový lesk pokračujte v broušení s brusnými kotouči o zrnitosti 1000, 1500, 3000 a 6000 při nejnižší rychlosti provedení. Konečné ošetření se provádí rotačním tlumičem a leštidlem (typ BLU 3M), začíná se při nízkých otáčkách a postupně se zvyšuje na střední otáčky. K čištění povrchu použijte papírovou utěrku s jemným odmašťovacím prostředkem zředěným 50% vodou.</p>
Dokončení ochrany	N/A
Údržba	Při údržbě nejsou potřeba žádné speciální práce, stačí odstranit prach.
Nástroje	BENÁTSKÉ HLADÍTKO, ŠPACHTLE, ŠABLONY, BRUSKA. Nářadí po použití očistěte horkou vodou nebo alkoholem.

Výše uvedený materiál jsme vypracovali podle našich nejlepších technických a zkušenostních znalostí. Nicméně naše návrhy a doporučení nejsou zaručeny. Veškerá odpovědnost za získané výsledky spočívá výhradně na metodě a podmínkách použitých pro aplikaci produktu. Tyto údaje představují platnou podporu pro ověření vhodnosti produktu pro konkrétní případ. Vyhraujeme si právo provádět změny v těchto informacích bez předchozího upozornění.